

MÁQUINA DE VISIÓN MK-2515

Máquina de medida vídeo manual con cámara de alta definición soportada por un potente software. El usuario selecciona la función deseada por medio del ratón. La máquina se utiliza para la medida sin contacto de piezas manufacturadas.

La base y cuello de granito proporciona una alta rigidez y estabilidad necesarias para un sistema de alta precisión aplicado a la inspección dimensional. Así como estabilidad a lo largo de los años al prescindir de los habituales cuellos en aluminio que terminan cediendo con el tiempo.

Amplificación de 30-200X que junto a la cámara de alta definición proporciona imágenes claras que posibilitan la medida en superficies complicadas.



- Mesa de coordenadas de X=250 x Y=150 mm Z=150mm con carros precargados sobre monorraíles ultraprecisos y desplazamiento rápido.
- Resolución de medida de **0,0001 mm**.
- Repetibilidad **2 micras**.
- Cámara de vídeo color CCD.
- Lentes de ultra-baja distorsión.
- Iluminación diascópica por LED verde de intensidad regulable.
- Iluminación episcópica mediante LED controlados con software 6 anillos 8 zonas independientes para regular.
- Iluminación coaxial opcional.
- Eje Z con sistema de guiado muy próximo a la óptica.
- Base y cuello de la maquina con



una escuadra de granito que la sustenta. Mejorando la estabilidad y evitando los problemas de dilatación.

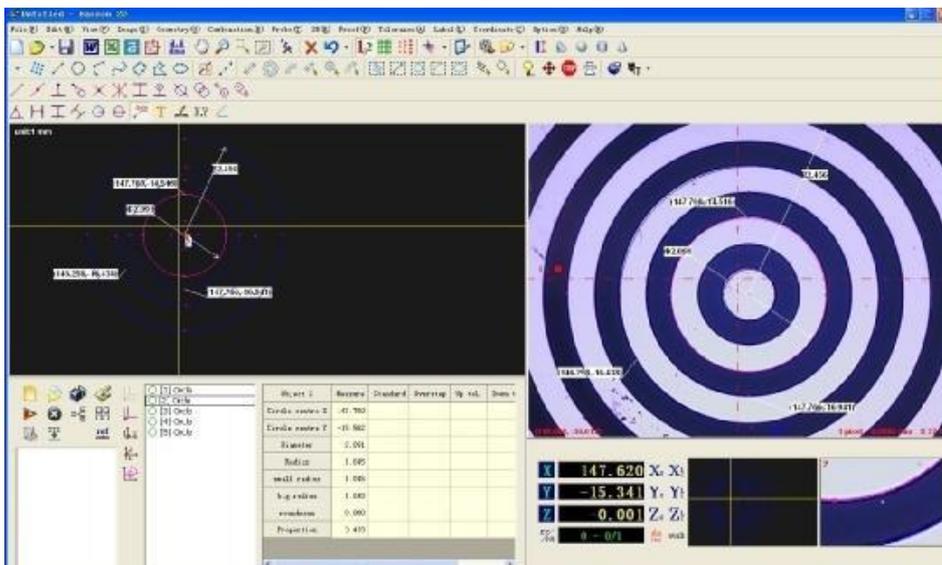
- Campo de medida: X = 250 / Y = 150 / Z = 150 mm.
- Precisión: $3+(L/200)\mu\text{m}$
- Carga útil: 25 Kg.
- Alimentación: 230 / 110 V - 50 Hz.
- Equipada con el Software capaz de exportar los resultados a Word, Excel y DXF
- Peso: 170kg

Software:

Simple y fácil de utilizar: software al alcance de cualquier usuario que permite medir rápidamente y con precisión un gran número de elementos de forma geométrica.

Características principales:

- **Exportación a CAD.**
- Introducción de archivos Dxf.
- Captura de nube de puntos en 2D y exportable a Dxf
- Etiquetado de las medidas en el propio software.
- Indicador de brillo, evita el uso excesivo de intensidad de luz que distorsiona los sensores.
- Función de adaptación del sensor CCD se ajusta según los parámetros deseados reduciendo el ruido en las imágenes y mejorando las medidas.
- Autocaptura de puntos de borde eliminando el error de apreciación del usuario.
- Introducción de tolerancias, con lo que el equipo nos mostrará en diferentes colores si la medida está dentro o fuera de tolerancias.

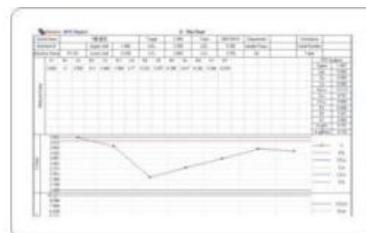
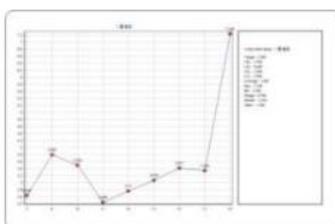


- Creación de informes exportables a Word y Excel.
- Auto focus enfoque controlado por ordenador que asegura el mejor enfoque en cada situación.
- Visualización en las direcciones de coordenadas X/Y/Z con resolución de 0,001 mm.
- Coordenadas cartesianas y polares
- Creación y ejecución de programas de medida.
- Captura en archivos de la imagen de la pantalla.
- Dibujo de la pieza en la pantalla.

- AUTO ENTER: introducción automática de puntos medidos.

Elementos y funciones de medida:

- Medida de puntos, círculos, radios, arcos, ángulos, líneas, distancias...
- Alineación de la pieza, perpendicularidad, paralelismo, punto y círculo teórico, traslación del origen...
- **Sistema de análisis estadístico SPC incluido** permite medir la tendencia en las medidas y comprobar fácilmente los errores en producción. El software SPC ofrece todo tipo de gráficos y métodos como Xbar-R, Xbar-S, Xmed-R, XR, etc. Todo esto facilita la labor del control de calidad.



PLASTIFORM

Control No Destructivo para reproducción de piezas

Los productos "PLASTIFORM" ligeros permiten la reproducción de mecanizados interiores complejos y su verificación y control mediante un aparato de medida óptico. Esta obtención de muestras se ha convertido en una verdadera técnica : La PLASTISCOPIA

LOS "PLASTIFORM" DE ADICIÓN, SE PRESENTAN COMO 2 COMPONENTES CUYA MEZCLA A PARTES IGUALES ASEGURA LA POLIMERIZACIÓN CORRECTA. UN BUEN DESENGRASE DE LA ZONA A REPRODUCIR ES INDISPENSABLE ANTES DE SU EMPLEO.

POLIMERIZACIÓN : EL TIEMPO DE POLIMERIZACIÓN ESTÁ DEFINIDO POR LAS CARACTERÍSTICAS PROPIAS DE LOS 2 COMPONENTES. PUEDE VARIAR EN FUNCIÓN DE LA TEMPERATURA AMBIENTE, QUE DEBE SITUARSE ALREDEDOR DE 20°C. POR DEBAJO DE 10°C LA POLIMERIZACIÓN NO SE REALIZA O ES INCOMPLETA.

CONTRACCIÓN : DESPUÉS DEL DESMOLDEO : ES INFERIOR A 1 µM/MM EN LAS CONDICIONES NORMALES DE USO.

ESTABILIDAD : LAS CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DE LOS PRODUCTOS "PLASTIFORM" PERMITEN TENER REPRODUCCIONES PERFECTAMENTE ESTABLES EN EL TIEMPO, INSENSIBLES A LOS AGENTES EXTERIORES Y PUDIENDO SER CONSERVADAS COMO TESTIGOS O PATRONES.

LOS "PLASTIFORM" DE ADICIÓN NO CONTIENEN CLORO, NI FLÚOR NI AZUFRE; NO SON TÓXICOS NI POLUCIONANTES Y PUEDEN UTILIZARSE SIN RESTRICCIÓN ALGUNA.



*Réplica del exterior



*Réplica de un interior sin destrucción de la pieza